Sistema de filtración de muestras Filtrax, tubo calefactado de 10 m, 230 V CA

 # de producto: **5739001**

USD Precio: Contacto Hach
Llamar para consultar fecha de envío

Microfiltración sencilla, fiable y de limpieza automática.

El sistema de filtración de muestras Filtrax funciona de forma fiable, incluso con un elevado índice de volumen de lodos residuales o lodo flotante. La unidad tiene bajos costes operativos y no es necesaria una bomba sumergible de elevado coste y mantenimiento. La limpieza de aire continua minimiza la limpieza necesaria. Alta calidad de permeado.

Tecnología consolidada in situ
El sistema de filtración de muestras Filtrax de Hach se ha diseñado específicamente para analizar de forma eficiente aguas residuales. Las muestras se extraen directamente del tanque de aireación de lodos activados o del tanque de sedimentación final, y los sólidos se eliminan in situ. No son necesarias bombas sumergibles independientes de elevado mantenimiento. Las líneas de suministro de muestras y los analizadores se mantienen limpios. La extracción de muestras alterna de manera automática entre dos filtros que se limpian continuamente para permitir una limpieza óptima del filtro inactivo. El tratamiento previo y el suministro de muestras se realizan de manera continua y eficiente incluso con un elevado índice de volumen de lodos residuales o lodo flotante.

Fácil de usar y mantener
Un sistema de purga de aire integrado en el sistema Filtrax evita la adherencia de sólidos a las membranas del filtro y reduce en gran medida el tiempo y el coste de mantenimiento. Todos los tubos son totalmente accesibles y fáciles de sustituir. Las piezas móviles nunca entran en contacto con la muestra. El autodiagnóstico proporciona a los operadores tres niveles de mensajes de error si los componentes requieren atención. Los operadores controlan todas las funciones del sistema Filtrax con un software basado en menús. La pantalla del instrumento proporciona una lectura continua del caudal actual a través de cada módulo de filtración, así como del estado del calefactor. Se proporcionan dos relés de alarma programables: un relé se puede utilizar para alertar a los operadores para que inspeccionen el sistema Filtrax cuando el caudal disminuya y un segundo relé programable puede apagar la unidad si el caudal disminuye aún más.

Principio de funcionamiento
Todos los componentes de control están calefactados y alojados en una carcasa con protección IP55, ideal para la instalación en exteriores. El sistema Filtrax consta de tres componentes. La unidad de control está calefactada internamente para la instalación en exteriores. En el interior se encuentran las bombas para toma de muestras, un compresor de aire para la limpieza de la membrana de filtro y el controlador electrónico. Los filtros se limpian constantemente con una potente corriente de burbujas de aire hacia los laterales del módulo. Dos pequeñas bombas peristálticas extraen de forma alternativa muestras de agua residual a través de dos membranas de filtro para una limpieza óptima del filtro inactivo. El soporte del módulo de filtración está hecho de acero inoxidable y está diseñado para la instalación sumergida. Contiene dos módulos de filtro equipados cada uno con una membrana de filtro de ultrafiltración (0,15 µm). Las muestras se envían a la unidad de control desde el soporte del módulo de filtración con un tubo de succión calefactado de 5 m (15 pies). Este tubo también contiene los tubos del compresor de aire. Las muestras se suministran directamente al instrumento de medición en continuo.

Familia de analizadores de nutrientes de Hach
El sistema de filtración de muestras Filtrax de Hach está diseñado para optimizar el rendimiento del analizador de amonio Amtax sc o el analizador de fosfato Phosphax sc de Hach. También complementa a los analizadores de nitrato Nitratax plus sc o Nitratax clear sc de Hach mediante el suministro de muestras sin sólidos a su panel de caudal. Confíe en el sistema Filtrax para proporcionar muestras acondicionadas de forma adecuada a los analizadores de fosfato, monocloramina, amonio y alcalinidad APA6000 de Hach.

Funciona de forma fiable, incluso con un elevado índice de volumen de lodos residuales o lodo flotante.

Especificaciones

Altura:	Control Unit
Altura de salida:	7 m
Caudal de muestra:	Aprox. 900 mL/h
Certificaciones:	CE, UL, CSA
Contenido de la caja:	Sistema de filtración, soporte del módulo, tubo de suministro y manual del usuario
Dimensiones:	Unidad de control: 370 x 510 x 220 mm (ancho x altura x profundidad)
Garantía:	12 meses
Interfaz:	Interfaz de servicio: RS 232
Limpieza automática:	Sí
Longitud de tubo:	10 m heated hose
Materiales en contacto con la muestra:	Filtermodule carrier metal parts: 1.4571 Welded nuts: 1.4305, 1.3401 Fittings/connectors: 1.4571 Fittings: PP O-rings: NBR Heated tube: PVC Sample tube: PTFE Filter module: ABS, PP/PE, 1.4401
Opciones de tubo de muestra:	20 m (calefactado)
Peso:	Hasta 9 kg en función de la opción del tubo de suministro
Profundidad:	Module holder
Requisitos de alimentación (Amps):	6,0 A
Requisitos de alimentación (Hz):	50 - 60 Hz
Requisitos de alimentación (voltaje):	230 V CA
Requisitos de mantenimiento:	Aproximadamente: 1 hora/mes
Salidas:	Dos contactos libres de potencial programables (115 V o 230 V, máx. 3 A)
Temperatura ambiente:	De –20 a 40 °C
Temperatura de la muestra:	De 5 a 40°C (41 - 104°F)
Tubo de aspiración de la muestra:	5 m (calefactado)
Volumen de muestra:	900 mL/h

Contenido de la caja

Sistema de filtración, soporte del módulo, tubo de suministro y manual del usuario